



Cemento Materico

Tehničke kvalitete

CEMENTO MATERICO je specijalna popunjavajuće dekorativna žbuka, za unutarnje i vanjske radove, spremna za upotrebu, izrađena iz najkvalitetnijih masnoća odležanog vapna, sa dodatkom pijeska i odabranih mramornih granulacija. Homogena mekana mješavina koja omogućava lagano nanošenje, sa prikladnom tehnikom, koja omogućava reprodukciju efekta prirodnog kamena. Jedna od osnovnih karakteristika proizvoda, je dubinsko vezivanje sa površinom stvarajući jedno tijelo.. TRAVERTINO ROMANO DESIGN sprječava razvoj gljivica i bakterija. Bez mirisa, nezapaljiv, prijatelj čovjeka i okoliša,

Mjesta primjene

Unutarnje površine.

Priprema površine

Površine moraju biti suhe i stabilne, a nova žbuka mora odležati min, 30 gg kako bi se kompletno karbonizirala. Očistiti površinu prije gletanja skidajući dijelove u odvajanju. Na stare i prašnjave površine nanijeti jednu ruku impregnacije NEOFIX by Oikos, dok na sve druge površine nanijeti jednu ruku IL PRIMER by Oikos radi ujednačavanja upijanja.

Završne obrade

- CEMENTO MATERICO

Nisu potrebne završne obrade..

- **CEMENTO MATERICO** Za stabilizaciju i manju upojnost nanijeti nakon 7 dana kistom jednu ruku nerazijedenog PROTETTIVO PER STUCCO ED MARMO spremnog za upotrebu.

Tehničke karakteristike; nanošenje

Razrijeđivanje	Spreman za upotrebu
Pokrivnost	2 Kg/m ²
Alati za nanošenje	Špatula inox art. 113, Tampone mille righe art.133, Attrezzo legnato art. 109 e Spatola dentata art. A01 by Oikos
Impregnacije	IL PRIMER by Oikos.
Zaštite	PROTETTIVO PER STUCCO ED MARMO
Temperatura nanošenja	+10°C÷ +36°C (sa relativnom vlagom ne većom od 80%)
Vrijeme sušenja na dodir	2 ÷4 h (temperatura = 20°C sa relativnom vlagom od 75%)
Ukupno vrijeme sušenja	20÷25 dana (temperatura=20°C sa relativnom vlagom od 75%)
Vrijeme sušenja za pranje	30 dana (temperatura = 20°C sa relativnom vlagom od 75%)
Mogućnost bojanja	24 h (temperatura = 20°C sa relativnom vlagom od 75%)
Čišćenje alata	Voda
Upozorenja	Tonirani proizvod treba odstajati 24-48 sati prije primjene. Ukoliko je proizvod gust treba ga promješati sa mikserom.

Tehničke karakteristike; proizvod

Sastav	Pijesak, odabrani mljeveni mramor, odstajane vapnene masnoće..
Specifična težina	1.67 kg/l +/- 3%
Granulometrija	Max=0.8 mm
PH	12,5÷13,5
Viskozitet	Mekana
Temperatura skladištenja	+2°C ÷ +36°C. Čuvati od leda.
Parapropusnost Sd	(UNI EN ISO 7783-2): visoka, Sd=0.010 m, μ = 3.28
Ograničenje emisije stakleničkih plinova (VOC), prema normativu 2004/42/CE	Početna klasa: A/L; VOC: 10 g/l (maksimalno); Limit Faza I (od 1.1.2007):: 300 g/l, Limite Fase II (dal 1.1.2010): 200 g/l
Boje	Bijela + 5 tonova
Pakiranje	Kg 5 - 20
Textura	Travertino
Upozorenje	-Izbjegavati dugotrajan kontakt sa kožom: po potrebi dobro oprati sa vodom i sapunom. Ukoliko nadražaji ostaju obratiti se liječniku.

Toksikološki podaci

Proizvod je bez prisustva otrovnih supstanci ili drugih elemenata teških metala, kao olovo ili krom.

Ne sadrži otrovne razrijeđivače, mirise, kloride. Ne pojavljuju se opasne polimerizacije.

Pažljivo pročitati tehnička uputstva: proizvod je izrađen u skladu sa normom CE1272/2008 (CLP).

Nagrizajuće. Skladištenje, prijenos i prijevoz ne zahtijevaju posebne sigurnosne mjere. Otpatci ili izljevi se skupljaju sa poroznim materijalima kao napr. zemlja, pijesak i izmješani stavljaju u kontejner prema nacionalnim propisima. Prevoz robe se mora vršiti prema međunarodnim normama.

Način nanošenja

CEMENTO INDUSTRIALE: Nanijeti CEMENTO MATERICO gleterom inox by Oikos (art. 113), ostavljajući nepravilnosti. Nakon sušenja nanijeti u tanko drugi sloj i sa početkom sušenja dobro zapeglati gleterom.

CEMENTO STRAPPATO: Nanijeti CEMENTO MATERICO gleterom inox by Oikos (art. 113), ostavljajući nepravilnosti. Nakon sušenja nanijeti u tanko drugi sloj, nakon cca10 minuta prisloniti gleter na površinu i naglo povući prema sebi da se stvore male rupe. Sa početkom sušenja dobro zapeglati gleterom

CEMENTO CASSERATO Nanijeti CEMENTO MATERICO gleterom inox by Oikos (art. 113), ostavljajući nepravilnosti. Nakon sušenja označiti pik trakom polja širine 10-13 cm i nanijeti materijal koji se obradi sa alatom za imitaciju drva (art. 109) i nakon početka sušenja zapeglati gleterom. Polja se rade na način da se izradi svako drugo polje, a nakon sušenja na isti način polja između već izrađenih površina.

CEMENTO SPAZZOLATO Nanijeti CEMENTO MATERICO gleterom inox by Oikos (art. 113), ostavljajući nepravilnosti. Nakon sušenja nanijeti drugi sloj i obraditi ga nazubljenom špatulom (A1) prema vlastitom izboru. Početkom sušenja gleterom preči po površini u jednom smjeru zatim kistom otkloniti ostatke.

CEMENTO GRAFFIATO Nanijeti CEMENTO MATERICO gleterom inox by Oikos (art. 113), ostavljajući nepravilnosti. Nakon sušenja nanijeti drugi sloj gletanjem i obraditi ti ga Tamponom Mille righe (art.133) prema odabranom efektu u jednom pravcu. Početkom sušenja preči gleterom lagano po površini.

Zaključak

Površine moraju biti suhe i stabilne, a nova žbuka mora odležati min, 30 gg kako bi se kompletno karbonizirala. Očistiti površinu prije gletanja skidajući dijelove u odvajanju. Na stare i prašnjave površine nanijeti jednu ruku impregnacije CRILUX by Oikos, dok na sve druge površine nanijeti jednu ruku IL PRIMER by Oikos radi ujednačavanja upijanja. Nanijeti inox gleterom, jednu rukui TRAVERTINO ROMANO DESIGN i obraditi ga prema željenom efektu. Radovi moraju biti izvedeni prema normama izvođača i troškovima po m² uključeno materijal i rad.

sez. 9

Napomene

Tvrtka Oikos srl garantira da su sadržane informacije u tehničkim tablicama prikazane prema njihovim naučnim i tehničkim saznanjima..

Oikos isključuju svaku mogućnost vlastite odgovornosti na kvalitetu primjene proizvoda iz svog programa ukoliko je način primjene van njegove kontrole i provjere.

Slijedom navedenog savjetujemo provjeru svakog proizvoda prije primjene u specifičnim uvjetim,